SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL
ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DE RONDÔNIA – SENAR-AR/RO
CNPJ Nº. 04.293.236/0001-14

AVISO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 08/2025

O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural – Administração Regional de Rondônia **SENAR-AR/RO torna público,** para conhecimento de interessados, **abertura da LICITAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL Nº 08/2025, OBJETO**: **Registro de preço para contratação de empresa especializada na prestação de serviços de locação de tendas, treliça, banheiros químicos, climatizadores, gerador, mesas, cadeiras para atender os eventos de Dia de campo, Excursões técnicas, Apresentações de Resultados, Feiras e Exposições, Vitrines Tecnológicas, Workshops, Seminários, Oficinas técnicas e Concursos que serão realizados pelo SENAR-RO, bem como registro de preço para contratação de empresa especializada nos serviços de montagem e desmontagem de estruturas metálicas para evento. PARA OS EVENTOS DO SENAR/RO PARA A MICRORREGIÃO DE JI-PARANÁ (Ji-Paraná, Alvorada d'Oeste, Castanheiras, Presidente Médici e Urupá).**
Data e Hora da Disputa: 06/08/2025, às 9 horas.
Endereço/local da sessão: sala de Asaf, do Hotel Maximus, localizado na Rua Dr Osvaldo nº 142, Vila Jotão, CEP. 78.964.490, - Município de Ji paraná RO
Todas as informações oficiais pertinentes a presente licitação poderão ser acessadas gratuitamente nos sites:https://sistemafaperon.org.br/ > Portal de Transparência Licitações(https://app3.cna.org.br/transparencia/?gestaoLicitacaoAndamento-RO-2021-868s), bem como na sede administrativa, estabelecida na Rua Júlio de Castilho, nº 540, Bairro: Centro, CEP. 76.801-130 - Município de Porto Velho-RO - **Fone: (69) 3224-7620 ou 9.9927-5318.**

Porto Velho, 24 de julho de 2025.

Rafael Bezerra Ferreira de Araújo

Presidente

Comissão Permanente de Licitação
SENAR-AR/RO

EDITORA DIARIO DA AMAZONIA LTDA:63763296000112

Assinado de forma digital por EDITORA DIARIO DA AMAZONIA LTDA:63763296000112
Dados: 2025.07.25 09:10:23 -04'00'