

SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DE RONDÔNIA – SENAR-AR/RO CNPJ №. 04.293.236/0001-14

AVISO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 15/2025

O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural – Administração Regional de Rondônia (SENAR-AR/RO) torna público o Pregão Eletrônico nº15/2025, cujo objeto é o Registro de preço para contratação de empresa especializada na prestação de serviços de locação de tendas, treliça, banheiros químicos, climatizadores, gerador, mesas, cadeiras bem como registro de preço para contratação de empresa especializada nos serviços de montagem e desmontagem de estruturas metálicas para evento na MICRORREGIÃO DE OURO PRETO (Ouro Preto, Jorge Teixeira, Jaru, Mirante da Serra, Nova União, Teixeirópolis, Theobroma e Vale do Anari)

Data e hora da disputa: 23/10/2025, às 10h (horário de Brasília) / 09h (horário de Rondônia).

A sessão será na forma eletrônica pela plataforma LICITANET: Endereço

Eletrônico:(https://licitanet.com.br/)

Todas as informações oficiais pertinentes a presente licitação poderão ser acessadas gratuitamente nos sites:https://sistemafaperon.org.br/ > Portal de Transparência > Licitações. https://app3.cna.org.br/transparencia

/?gestaoLicitacaoAndamento-RO-2021-868s) e no www.licitanet.com.br, bem como na sede administrativa, estabelecida na Rua Júlio de Castilho, nº 540, Bairro: Centro, CEP. 76.801-130 - Município de Porto Velho-RO - Fone: (69) 3224-7620 ou 9.9927-5318

Porto Velho, 15 de outubro de 2025.

Amaris dos Santos

Pregoeira

Comissão Permanente de Licitação

SENAR-AR/RO



