

AVISO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 007/2021

SENAR/AR/RO

O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural – Administração Regional de Rondônia SENAR-AR/RO, entidade integrante do chamado “Sistema S”, informa aos interessados que se encontra aberta a seguinte Licitação: **Pregão eletrônico 007/2021:**

OBJETO: Contratação de empresa especializada na prestação de serviço de **TRANSPORTE DE CARGAS E ENCOMENDAS VIA TERRESTRE, ÂMBITO ESTADUAL** para atender ao Serviço Nacional de Aprendizagem Rural Administração Regional do Estado de Rondônia – SENAR-AR/RO, conforme condições, quantidades e especificações constantes neste Edital e seus anexos..

- **INÍCIO DE ACOLHIMENTO DAS PROPOSTA: 30/08/2021 até 11:00 horas**
- **ABERTURA DAS PROPOSTAS: 09/09/2021 as 09h00 horas.**
- **DISPUTA DE PREÇOS: 09/09/2021 as 09h30 min.**

Para todas as referências de tempo será observado o horário de Brasília/DF.

RETIRADA DO EDITAL: O EDITAL 007/2021 completo poderá ser obtido através de solicitação via e-mail: cpl@senar-ro.org.br e no link abaixo:

<http://app3.cna.org.br/transparencia/?gestaoLicitacaoAndamento-RO-2021-868>

Quaisquer dúvidas contatar pelo (69) 3216-7400

A licitação acontecerá exclusivamente pelo site www.licitacoes-e.com.br / licitação Nº 892563

Valor estimado para contratação no importe de R\$ 306.918,67 (trezentos e seis mil novecentos e dezoito reais e sessenta e sete centavos)

Porto Velho, RO 27 de agosto de 2021.

Amaris dos Santos
Presidente/ Pregoeira

CPL/SENAR/AR/RO

Documento assinado eletronicamente por:

Amaris dos Santos, Assistente Administrativo, em 27/08/21 às 16:08 *

* HORÁRIO OFICIAL DE BRASÍLIA



Rua Getúlio Vargas, 1454 - Nossa Senhora das Graças, 76804-203
Porto Velho - Rondônia, Tel.: (69) 3224-1399
www.senar-ro.org.br / senar@senar-ro.org.br